

Spécifications et aides à la conception de tubes frigo Outils pour les expansions

Diamètre de départ en pouce (mm)	Diamètre d'arrivé en pouce (mm)	Profondeur expansion maxi (mm)	Longueur minimum pour expansion après cintrage	Machine	Lg mini pour expansion avant cintrage pour un coude quelconque
3"1/8 (79.34)	— (83ext)	57 (Marquage)	220	AST100	310
3"1/8 (79.34)	3"1/8 int (79.34)	37	40	MSAT	*
2"5/8 (66.68)	2"5/8 int (66.68)	35	38	MSAT	*
2"1/8 (53.98)	2"1/8 int (53.98)	32,5	36	MSAT	*
2"1/8 (53.98)	2"1/8 int (53.98)	65	68	MSAT	*
1"5/8 (41.28)	1"5/8 int (41.28)	55	58	MSAT	*
1"3/8 (34.92)	1"3/8 int (34.92)	23	23	MSAT	*
1"1/8 (28.58)	1"1/8int (28.58)	36	40	MSAT	*
7/8 (22.22)	7/8int (22.22)	15,5	18	MSAT	*
7/8 (22.22)	1"1/8int (28.58)	18,5	160	AST50	100
5/8 (15.88)	5/8int (15.88)	11	13	MSAT	*
1/2 (12.7)	1/2 int (12.7)	8	100	AST50	35
3/8 (9.52)	3/8int (9.52)	8	100	AST50	35
3/8 (9.52)	1/2 ext (12.7)	9,5	100	AST50	37
1/4 (6.35)	1/4 int (6.35)	15	100	AST50	35
1/4 (6.35)	3/8 ext (9.52)	15	100	AST50	35

Toutes autres expansions (jusqu'au diamètre 1"1/8) peuvent être réalisées à l'aide d'une pince Virax moyennant un IT de 0.3mm.

Pour toutes demandes spécifiques, n'hésitez pas à nous contacter.

Nous sommes à votre disposition pour travailler en co-design afin d'apporter une solution technique et économique.